



**ДЕПАРТАМЕНТ ОХРАНЫ  
ЗДОРОВЬЯ НАСЕЛЕНИЯ  
КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

650064, г. Кемерово, Советский пр. 58  
тел. 36-42-84, факс 58-36-55  
e-mail: [depart@kuzdrav.ru](mailto:depart@kuzdrav.ru)

Руководителям медицинских  
организаций государственной  
системы здравоохранения  
Кемеровской области

№ 693 от 07.02.2019 г.

Уважаемые руководители!

В дополнение к письму ДОЗН КО от 01.02.2019 г. №591 сообщая, что в соответствии с приказом департамента охраны здоровья населения Кемеровской области от 31.01.2019 №169 с **01.03.2019 г.** (начиная с отчета за февраль) вводится новая форма отчетности «Финансово-хозяйственная деятельность».

Форма отчетности «Финансово-хозяйственная деятельность» содержит следующие разделы: 1 раздел – финансовый (подраздел 1 – соц); 2 раздел – объемы медицинской помощи; 3 раздел – аналитический.

Отчет предоставляется ежемесячно 15 числа на портале <http://manager.kuzdrav.ru>, форма «Отчет ФХД». Доступ к отчету на портале будет обеспечен **25.02.2019 г.** Методические рекомендации по заполнению отчета будут размещены на портале <http://manager.kuzdrav.ru> в разделе справочные материалы.

**26.02.2019 г. – 27.02.2019 г.** состоится обучающее видеоселекторное совещание для руководителей экономических и бухгалтерских служб. Точная дата и время проведения будет сообщено дополнительно.

В связи с введением формы отчетности «Финансово-хозяйственная деятельность» с **01.02.2019 г.** отменяются следующие отчеты:

1. Финансовый отчет (ежеквартальный);
2. Сведения по квартальной форме 62 (краткий);